

Химический состав заготовки для производства наружного и внутреннего колец подшипников

Марка стали: **GCr15**

Российский прямой аналог **ШХ15** Сталь конструкционная подшипниковая

	С (углерод) (%)	Si (кремний) (%)	Mn (марганец) (%)	P (фосфор) (%)	S (сера) (%)	Cr (хром) (%)	Mo (молибден) (%)
1	0.997	0.224	0.345	0.0128	< 0.0012	1.47	0.0198
2	1.01	0.222	0.342	0.0107	< 0.0018	1.47	0.0193
3	1.01	0.223	0.345	0.0134	0.0022	1.47	0.0168
∅	1	0.223	0.344	0.0123	0.0017	1.47	0.0186

	Ni (никель) (%)	Al (алюминий) (%)	Co (кобальт) (%)	Cu (медь) (%)	Nb (ниобий) (%)	Ti (титан) (%)	V (ванадий) (%)
1	0.0156	0.0161	0.0024	0.0069	0.0035	0.0033	0.0052
2	0.0147	0.0158	0.0038	0.0068	0.0038	0.0032	0.0055
3	0.0149	0.0165	0.0033	0.0072	0.0039	0.0035	0.0055
∅	0.0151	0.0161	0.0032	0.007	0.0037	0.0034	0.0054

	W (вольфрам) (%)	Pb (свинец) (%)	Sn (олово) (%)	B (бор) (%)	Ca (кальций) (%)	Zr (цирконий) (%)	Zn (цинк) (%)
1	< 0.0050	< 0.0010	< 0.0020	0.001	< 0.0005	< 0.0020	0.0034
2	< 0.0050	< 0.0010	< 0.0020	0.0005	< 0.0005	< 0.0020	0.0034
3	< 0.0050	< 0.0010	0.0021	< 0.0005	< 0.0005	< 0.0020	0.0034
∅	< 0.0050	< 0.0010	0.002	0.0007	< 0.0005	< 0.0020	0.0034

	Bi (висмут) (%)	As (мышьяк) (%)	Se (селен) (%)	Sb (сурьма) (%)	Fe (железо) (%)
1	< 0.0010	0.0022	< 0.0010	<0.0050	96.9
2	< 0.0010	0.0022	< 0.0010	<0.0050	96.8
3	< 0.0010	0.0029	< 0.0010	<0.0050	96.8
∅	< 0.0010	0.0024	< 0.0010	<0.0050	96.8